

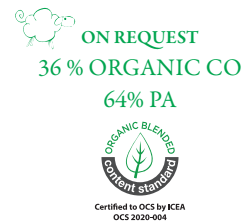
green
NEW MILL
an italian family yarn



Brinato

Nm: 3.300

36% COTONE BCI – 64% FIBRA POLIAMMIDICA



IMPIEGO: Macchina finezza “5” a un capo

PESO AL MT. QUADRO SU PUNTO RASATO: GR.335

TRATTAMENTO INDUSTRIALE: Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco.

RIENTRO AI TRATTAMENTI INDUSTRIALI

Lavaggio in acqua a 30° gradi ed asciugatura in tumbler

I dati ricavati nella tabella sono stati rilevati su teli di cm.35x35 in punto rasato con gradazione media; variazioni di punto maglia e di regolazioni comportano valori diversi da valutare secondo Vs. necessità.

RIENTRO IN LUNGHEZZA

-12,00%

RIENTRO IN LARGHEZZA

-15,00%

ATTENZIONI PARTICOLARI

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. È consigliabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto. Si sconsiglia la riparaffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 6/7%. Trattandosi di filato realizzato con tecnica particolare (effetto binario) durante la lavorazione possono crearsi effetti di sfaccettatura che sono da considerarsi caratteristica fisiologica di questo articolo. Data la caratteristica del filato deve essere accettata una tolleranza più alta fra bagno e bagno dello stesso colore.

TIPO DI NODI: MANUALI

NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3

VALORI MEDI DI PILLING: (BS 5811 ICI BOX-14.400): 4

TIPO DI TINTURA: MATASSE

BAGNI OTTIMALI (KG): 12 – 33 – 66 – 131 – 263 – 526
Vasche con maggiorazioni (KG): 12 – 33 – 66

SOLIDITA' (valori medi):

In acqua 30°C: 3/4 A secco: 4 Luce: 4

Per toni chiari e bianco la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici tecnici.

NORMATIVE E CAPITOLATI

IL FILATO È PRODOTTO IN CONFORMITÀ CON IL REGOLAMENTO EUROPEO “REACH” PER RICHIESTE DI CONFORMITÀ AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITÀ E COSTI.

CONTENT: 36% BCI COTTON – 64% POLYAMIDE FIBRE

APPLICATION: Machine gauge “5” one ply.

SQUARE METRE WEIGHT ON PLAIN STITCH: gr. 335

INDUSTRIAL TREATMENT:

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or you may also have the possibility of a dry cleaning using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry cleaning.

SHRINKAGE AT INDUSTRIAL TREATMENT

Water washing at 30° C and tumble drying

The values reported in the above chart have been verified on cm 35x35 plain-stitch swatches; any change in the stitch and in the setting will bring to different values to be valued depending on your necessity

SHRINKAGE LENGHT

-12,00%

SHRINKAGE WIDTH

-15,00%

PARTICULAR CARES:

At the beginning of the knitting of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of New Mill. Our company will accept only 5 Kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. It is necessary to do a preliminary washing to verify the shrinkage of the product. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department. During the knitting of the yarn, a physiological waste of 6/7% must be considered as for all fancy yarns. Due to the particular technique used to realize this yarn (ladder effect) when knitting it, faceting effects can be seen and they have to be considered as physiological feature of this yarn. A higher tolerance between dye -lots of the same color has to be taken into consideration due to the particular characteristic of the yarn.

DYEING METHOD: HANK DYED

KNOTS TYPE: HAND

NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3

PILLING MEDIUM FIGURES (BS 5811 ICI BOX – 14.400 revolutions): 4

IDEAL KETTLE SIZES (KG): 12 – 33 – 66 – 131 – 263 – 526

Kettle sizes with surcharges (kg): 12 – 33 – 66

FASTNESS (average figures):

Water 30°C: 3/4 Dry: 4 Light: 4

For light tones and color white, light fastness is one point lower. The mentioned values are referred to our shade card colours. Please contact our offices for customer's own colours fastness values.

REGULATIONS AND LAWS

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION “REACH”. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CARE SYMBOLS:

PER MAGLIERIA UNITA
FOR SOLID KNITWEAR



PER MAGLIERIA RIGATA
FOR STRIPED KNITWEAR

